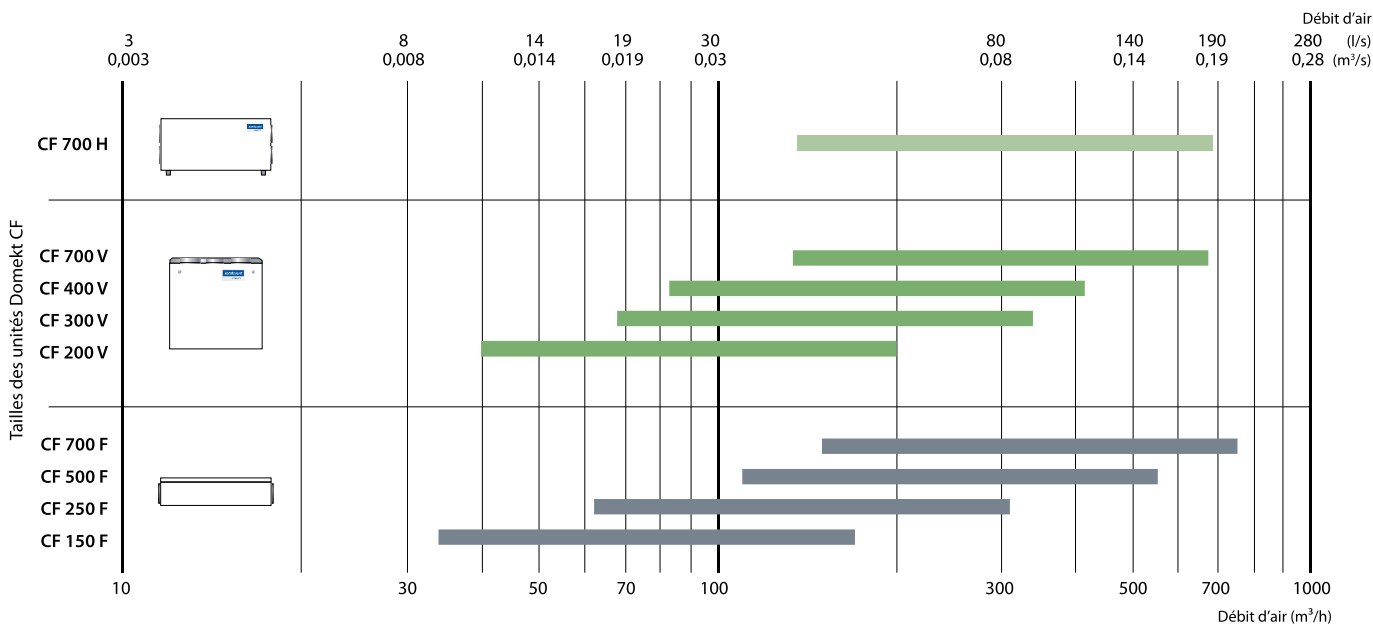


Domekt CF

Centrales de traitement d'air avec échangeurs de chaleur à plaques à contre-courant

Dimensions et capacités des unités Domekt CF



Modifications apportées aux unités Domekt CF

Taille de la centrale	Échangeur de chaleur		Classe de filtration air neuf/air extrait		Préchauffeur	Élément de chauffage			Refroidisseur		Côté d'inspection				Bypass	Système C6 / panneau de commande	
	Condensation	Enthalpie	F7	M5	HE	HE	HW	HCW	CW	DX	R1	R2	L1	L2	Interne	C6.1	C6.2
Domekt CF 150 F	●	○	○	●	●	●	△	△	△			○	○		●	○	○
Domekt CF 200 V	●	○	○	●	●	●	△	△	△		○		○		●	○	○
Domekt CF 250 F	●	○	○	●	●	●	△	△	△		○	○	○	○	●	○	○
Domekt CF 300 V	●	○	○	●	●	●	△	△	△	△	○		○		●	○	○
Domekt CF 400 V	●	○	○	●	●	●	△	△	△	△	○		○		●	○	○
Domekt CF 500 F	●	○	○	●	●	●	△	△	△	△	○	○	○	○	●	○	○
Domekt CF 700 V	●	○	○	●	●	●	△	△	△	△	○		○		●	○	○
Domekt CF 700 H	●	○	○	●	●	●	△	△	△	△	○		○		●	○	○
Domekt CF 700 F	●	○	○	●	●	●	△	△	△	△	○	○	○	○	●	○	○

● équipement standard ○ choix possible △ Conduite de chauffage/refroidisseur commandée séparément

Les marquages sont expliqués p. 7.



Domekt CF 150 F

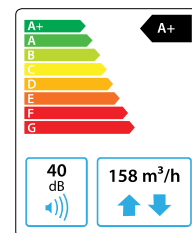
Débit d'air maximal, m³/h	158
Débit d'air maximal, l/s	43,89
Poids de l'unité, kg	29
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	6,1
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	92
Débit d'air de référence, m³/s	0,031
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,2
Dimensions des filtres BxHxL, mm	260x232x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	11
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	31
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C 0,5 / 13,4	
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C 0,75 / 20	
Espace de maintenance, mm	300



C6.1



C6.2



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} , dB(A)
au débit de référence

Air neuf	47
Soufflage	57
Extraction	47
Rejet	58
Caisson	40

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} , dB(A)

Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	29
---------	----

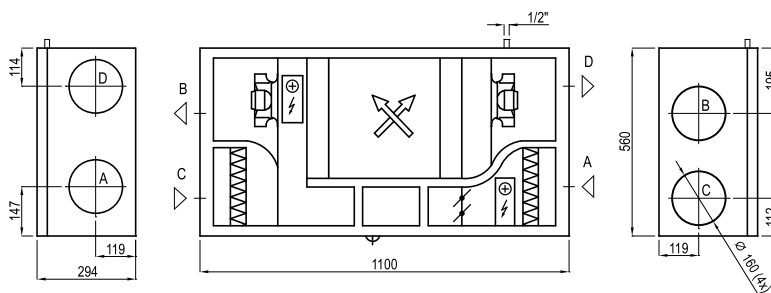
Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	18,8*	19,1*	19,1*	19,1	19,5	22,3	22,9	23,5

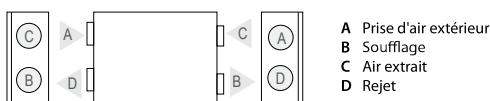
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de gauche (L1)

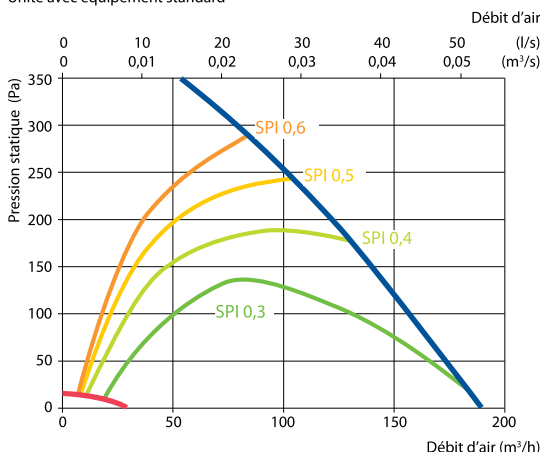


Vue de droite (R2)



Performances

Unité avec équipement standard



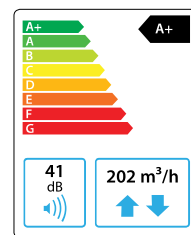
Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-160+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-160-50-600-M
	B/C AGS-160-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-160

PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W2
Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,2-1 / DHCW-160
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6

Domekt CF 200 V

Débit d'air maximal, m³/h	202
Débit d'air maximal, l/s	56,11
Poids de l'unité, kg	42
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 8,3
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	92
Débit d'air de référence, m³/s	0,039
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,22
Dimensions des filtres BxHxL, mm	365x132x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	15
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	37
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 9,8
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1 / 19,6
Espace de maintenance, mm	600



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} dB(A)
au débit de référence

Air neuf	45
Soufflage	59
Extraction	45
Rejet	59
Caisson	41

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} dB(A)

Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	30
---------	----

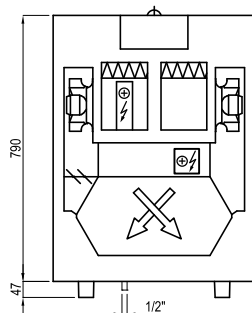
Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	18,9*	19,0*	19,0*	19,0	19,6	22,3	22,9	23,4

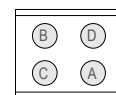
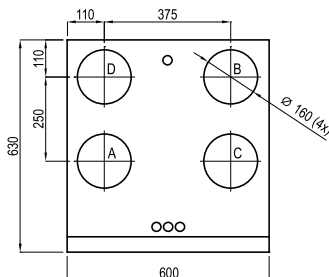
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de droite (R1)



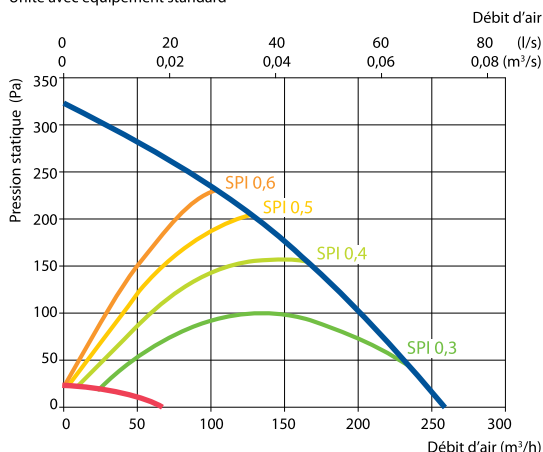
Vue de gauche (L1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet

Performances

Unité avec équipement standard



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-160+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-160-50-600-M
	B/C AGS-160-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-160

PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W2
Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,2-1 / DHCW-160
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6

Domekt CF 250 F

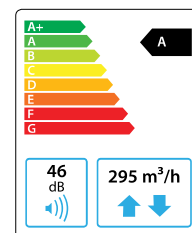
Débit d'air maximal, m³/h	295
Débit d'air maximal, l/s	81,94
Poids de l'unité, kg	52
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	8,3
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	86
Débit d'air de référence, m³/s	0,0574
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,29
Dimensions des filtres BxHxL, mm	265x250x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	32
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	89
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 6,7
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1 / 13,4
Espace de maintenance, mm	300



C6.1



C6.2



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} , dB(A)
au débit de référence

Air neuf	53
Soufflage	65
Extraction	54
Rejet	65
Caisson	46

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} , dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	35
---------	----

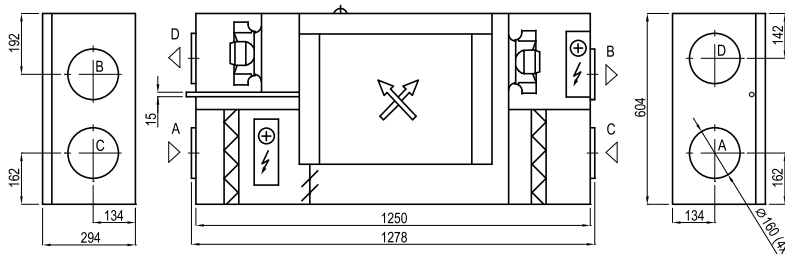
Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	16,1*	17,0*	17,0*	17,0	17,9	22,6	23,5	24,4

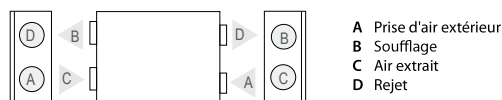
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de droite (R1)

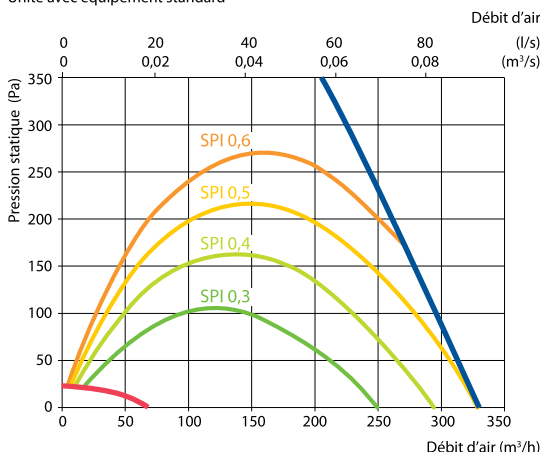


Vue de gauche (L1)



Performances

Unité avec équipement standard



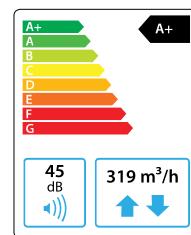
Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-160+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-160-50-600-M
	B/C AGS-160-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-160

PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1
Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,2-1 / DHCW-160
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6

Domekt CF 300 V

Débit d'air maximal, m³/h	319
Débit d'air maximal, l/s	88,61
Poids de l'unité, kg	42
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 8,3
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	88
Débit d'air de référence, m³/s	0,062
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,29
Dimensions des filtres BxHxL, mm	365x132x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	34
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	91
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 6,2
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1 / 12,4
Espace de maintenance, mm	600



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} dB(A)
au débit de référence

Air neuf	49
Soufflage	65
Extraction	49
Rejet	65
Caisson	45

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	34
---------	----

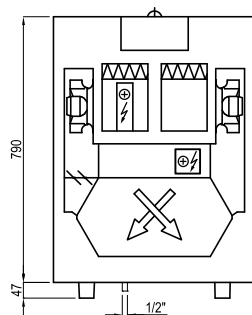
Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	16,9*	17,6*	17,7*	17,7	18,4	22,5	23,3	24,1

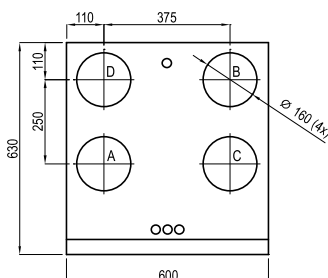
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de droite (R1)



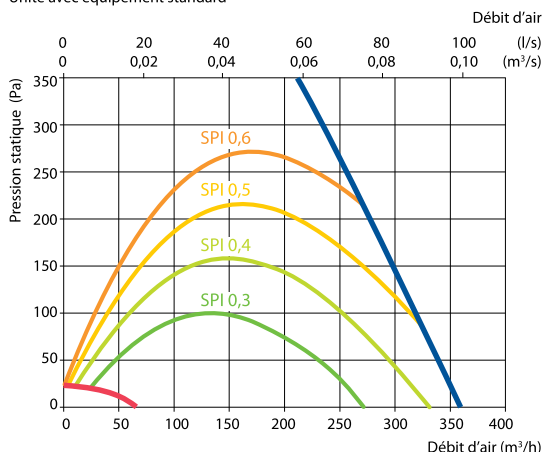
Vue de gauche (L1)



A	Prise d'air extérieur
B	Soufflage
C	Air extrait
D	Rejet

Performances

Unité avec équipement standard



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-160+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-160-50-600-M
	B/C AGS-160-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-160
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,2-1
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6
Auvent extérieur	LD-160
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8+KA8140

Domekt CF 400 V

Débit d'air maximal, m³/h	366
Débit d'air maximal, l/s	101,67
Poids de l'unité, kg	54
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 10.5
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	93
Débit d'air de référence, m³/s	0,0712
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,25
Dimensions des filtres BxHxL, mm	350x235x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	33
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	91
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 5,4
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1,5 / 16,3
Espace de maintenance, mm	600

Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} , dB(A)
au débit de référence

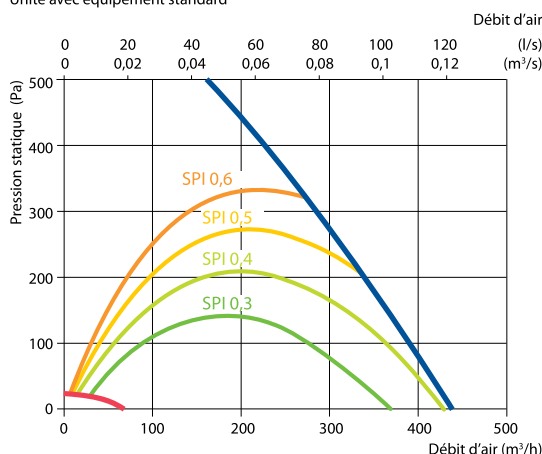
Air neuf	58
Soufflage	53
Extraction	58
Rejet	53
Caisson	41

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{PA} , dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	31
---------	----

Performances

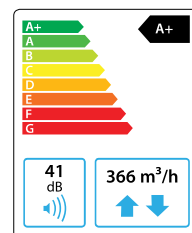
Unité avec équipement standard



C6.1



C6.2



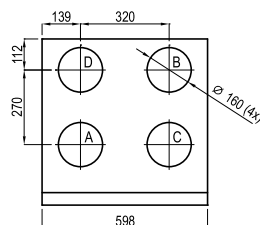
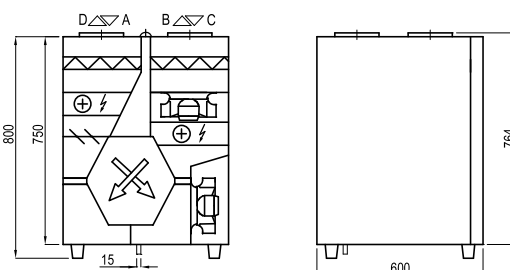
Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	17,4*	17,9*	17,9*	17,9	18,6	22,5	23,2	24,0

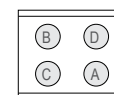
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de droite (R1)



Vue de gauche (L1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet

Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-160+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-160-50-600-M
	B/C AGS-160-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-160
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,4-3 / DHCW-160
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6
Refroidisseur DX	DCF-0,4-3
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8+KA8140

Domekt CF 500 F

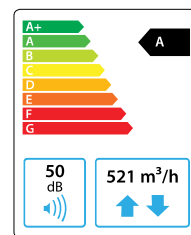
Débit d'air maximal, m³/h	521
Débit d'air maximal, l/s	144,72
Poids de l'unité, kg	93
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 11,7
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	87
Débit d'air de référence, m³/s	0,1013
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,34
Dimensions des filtres BxHxL, mm	484x250x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	67
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	171
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 3,8
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C 1,5 / 11,4	
Espace de maintenance, mm	520



C6.1



C6.2



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} dB(A)
au débit de référence

Air neuf	56
Soufflage	70
Extraction	56
Rejet	70
Caisson	50

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} dB(A)

Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	38
---------	----

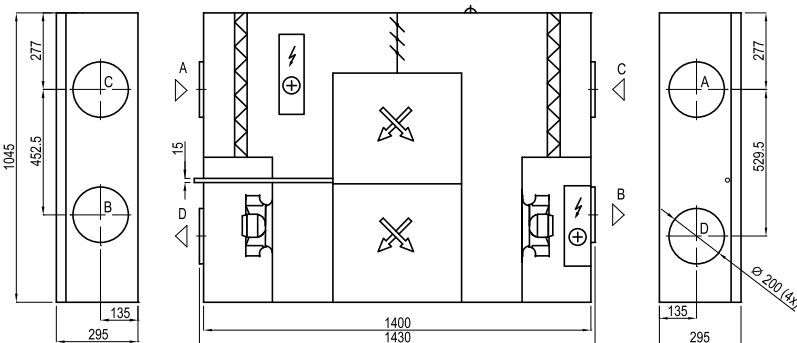
Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	17,4*	18,0*	18,2*	18,2	18,8	22,4	23,2	24,0

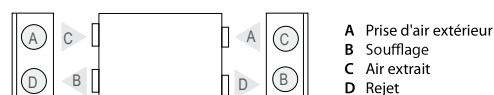
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de droite (R2)



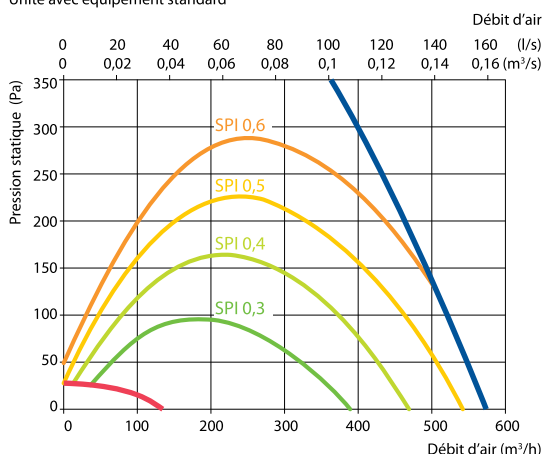
Vue de gauche (L2)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet

Performances

Unité avec équipement standard



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-200+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-200-50-600-M
	B/C AGS-200-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-200
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,5-3 / DHCW-200
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.10-1,6
Refroidisseur DX	DCF-0,5-3
Unité de refroidissement	MOU-12HFN8+KA8140

Domekt CF 700 V

Débit d'air maximal, m³/h	637
Débit d'air maximal, l/s	176,94
Poids de l'unité, kg	100
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 11,7
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	88
Débit d'air de référence, m³/s	0,1239
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,30
Dimensions des filtres BxHxL, mm	390x300x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	73
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	179
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 3,1
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1,5 / 9,3
Espace de maintenance, mm	1000

Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} , dB(A)
au débit de référence

Air neuf	47
Soufflage	67
Extraction	47
Rejet	67
Caisson	47

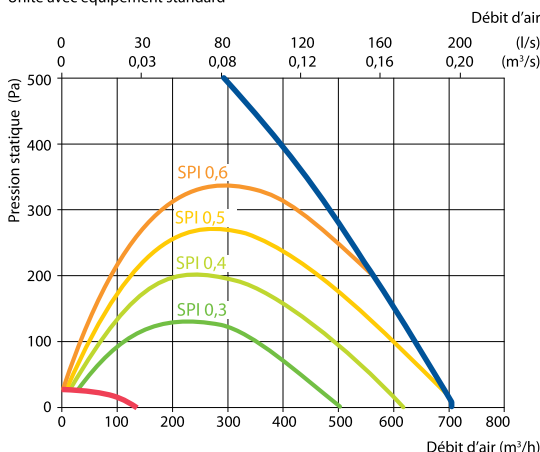
Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} , dB(A)

Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	36
---------	----

Performances

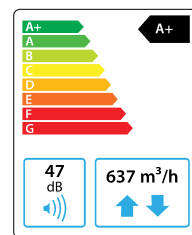
Unité avec équipement standard



C6.1



C6.2



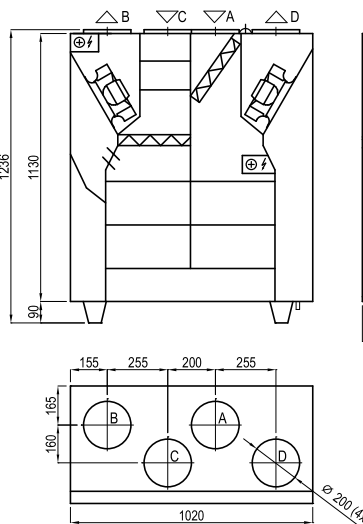
Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	17,3*	17,9*	18,1*	18,1	18,8	22,4	23,2	23,9

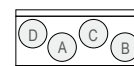
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de gauche (L1)



Vue de droite (R1)



- A Prise d'air extérieur
- B Soufflage
- C Air extrait
- D Rejet

Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-200+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-200-50-600-M
	B/C AGS-200-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-200
PPU	PPU-HW-3R-15-0,4-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,4
Batterie eau glacée	DCW-0,7-5 / DHCW-200
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.15-2,5
Refroidisseur DX	DCF-0,7-5
Unité de refroidissement	MOU-18HFN8+KA8140

Domekt CF 700 H

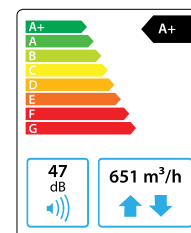
Débit d'air maximal, m³/h	651
Débit d'air maximal, l/s	180,83
Poids de l'unité, kg	115
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 11,7
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	88
Débit d'air de référence, m³/s	0,1266
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,29
Dimensions des filtres BxHxL, mm	390x300x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	72
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	178
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 3,0
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1,5 / 9,1
Espace de maintenance, mm	500



C6.1



C6.2



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} dB(A)
au débit de référence

Air neuf	47
Soufflage	67
Extraction	47
Rejet	67
Caisson	47

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	36
---------	----

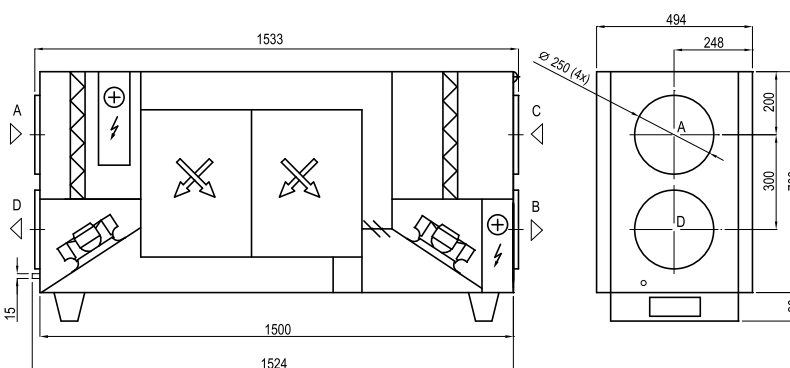
Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	17,2*	17,7*	18,0*	18,0	18,8	22,4	23,2	23,9

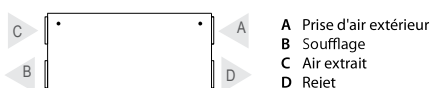
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de droite (R1)

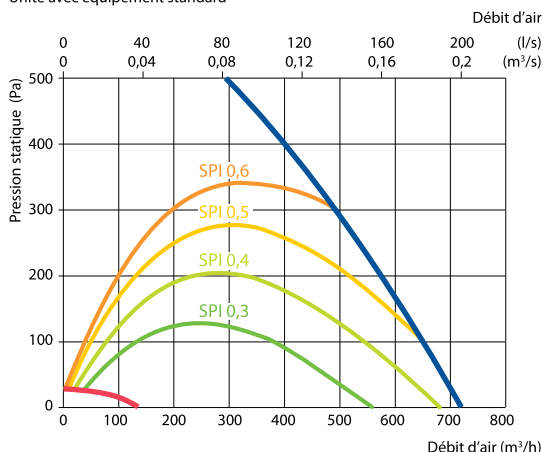


Vue de gauche (L1)



Performances

Unité avec équipement standard



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-250+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-250-50-600-M
	B/C AGS-250-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-250
PPU	PPU-HW-3R-15-0,63-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,63
Batterie eau glacée	DCW-0,7-5 / DHCW-250
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.15-2,5
Refroidisseur DX	DCF-0,7-5
Unité de refroidissement	MOU-18HFN8+KA8140

Domekt CF 700 F

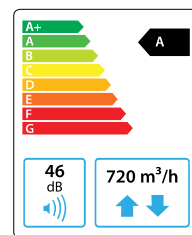
Débit d'air maximal, m³/h	720
Débit d'air maximal, l/s	200
Poids de l'unité, kg	81
Tension d'alimentation, V	1~230
Courant de fonctionnement maximal, A	HE 11,7
Efficacité thermique de la récupération de chaleur, %	82
Débit d'air de référence, m³/s	0,14
Pertes de charge de référence, Pa	50
SPI, W/(m³/h)	0,25
Dimensions des filtres BxHxL, mm	400x300x46
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit de référence, W	70
Puissance électrique en entrée du moteur du ventilateur au débit maximal, W	177
Capacité du réchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	0,5 / 2,8
Capacité du préchauffeur d'air électrique, kW/Δt, °C	1,5 / 8,3
Espace de maintenance, mm	450



C6.1



C6.2



Données acoustiques

Niveau de puissance acoustique pondéré A L_{WA} , dB(A)
au débit de référence

Air neuf	53
Soufflage	66
Extraction	53
Rejet	66
Caisson	46

Niveau de pression acoustique pondéré A L_{pA} , dB(A)
Pièce de 10 m² à isolation normale,
distance du caisson : 3 m

Rayonné	35
---------	----

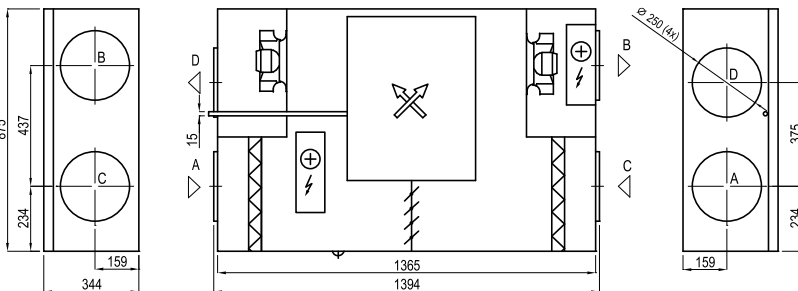
Rendement de l'échangeur

	Hiver					Été		
Température extérieure, °C	-23	-15	-10	-5	0	25	30	35
Après l'échangeur de chaleur, °C	15,5*	16,1*	16,8*	16,8	17,7	22,5	23,5	24,4

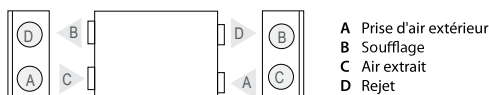
intérieur +22°C, 20 % RH

* Calculs effectués après évaluation du préchauffeur

Vue de droite (R1)

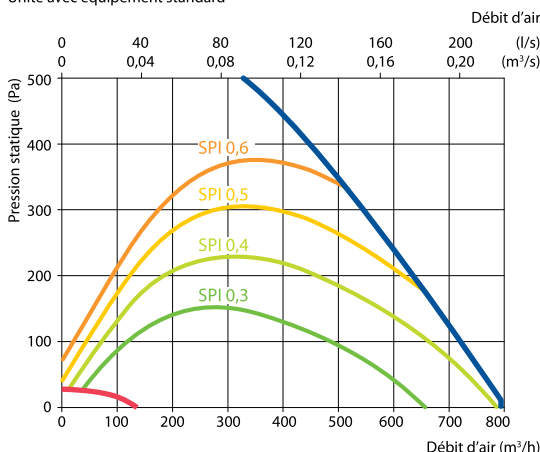


Vue de gauche (L1)



Performances

Unité avec équipement standard



Accessoires (p. 125)

Registre motorisé	AGUJ-M-250+LF230/LM230
Silencieux	A/D AGS-250-50-600-M
	B/C AGS-250-50-900-M
Batterie eau chaude	DH-250
PPU	PPU-HW-3R-15-0,63-W1

Vanne à 2 voies (eau chaude)	VVP47.10-0,63
Batterie eau glacée	DCW-0,7-5 / DHCW-250
Vanne à 2 voies (eau glacée)	VVP47.15-2,5
Refroidisseur DX	DCF-0,7-5
Unité de refroidissement	MOU-18HFN8+KA8140