

Objekt: Medieninfo von WESCO Küchenlüftung
Sprache: Deutsch
Seite(n): 1 von 2
Datum: Mai 2018

WESCO



**Pressekontakt
und weitere Infos:**

WESCO AG
Astrid Schweri
Presseverantwortliche
Tägerhardstrasse 110
CH-5430 Wettingen

Tel. +41 (0)56 438 11 11
Fax +41 (0)56 438 11 00
astrid.schweri@wesco.ch

www.wesco.ch/presse



Plus X Award - Sonderauszeichnung für Kochfeldabsaugung

berbel Downline ist bestes Produkt des Jahres 2018

Die Unternehmensführung von berbel, eine Tochtergesellschaft der WESCO AG, führendes Schweizer Unternehmen in der Lüftungstechnik mit Sitz in Wettingen, freut sich über diese Sonderauszeichnung Plus X Award 2018 für die Kochfeldabsaugung berbel Downline, die nur an die erfolgreichsten Marken und Produkte der jeweiligen Produktgattungen verliehen wird.

„Über die Sieben Produkt-Gütesiegel hinaus, die die Juroren des Plus X Awards auszeichnen, können sich Marken auch über eine Sonderauszeichnung freuen: „Bestes Produkt des Jahres“. Der Plus X Award vergibt diese Auszeichnung einmal pro Jahr nur für die besten der besten Produkte – für die, die in ihrer Gattung in den meisten Auszeichnungskategorien punkten konnten“, heißt es in der Pressemitteilung der Preisjury.

Die berbel Downline Kochfeldabsaugung besteht aus einem intuitiv zu bedienenden Induktionskochfeld, dessen Bedienfeld am unteren Rand zentral angeordnet ist. Das Kochfeld selbst besticht durch eine vollständig plane Oberfläche, so dass die komplette Kochfläche ausgenutzt und Töpfe ganz einfach hin- und hergeschoben werden können. Der flache, flexibel zu positionierende Powermover des Lüfters kann je nach Bedarf mittig, rechts oder links positioniert werden und verstärkt so die Lüfterleistung. Spezielle Einströmgitter mit schräg gestellten Leitkörpern saugen Gerüche und Dämpfe direkt ab.



Objekt: Medieninfo von WESCO Küchenlüftung
Sprache: Deutsch
Seite(n): 2 von 2
Datum: Mai 2018

WESCO

MISSION
BESSERE
LUFT

Verschiedene Automatikmodi passen die Lüfterleistung optimal an jede Kochsituation an. Auch hohe Töpfe sind für die berbel Downline kein Problem. Das komfortable Handling überzeugt im Alltag.

Planungsvielfalt transparent gemacht

Nicht die Küche passt sich an, sondern der berbel Downline Kochfeldabzug an die Küche. Zahlreiche Einbaumöglichkeiten im Umluft- und Abluftbetrieb stehen zur Auswahl. Die intelligente Konstruktion der berbel Downline ermöglicht eine Anpassung der Luftführung bauseitig an viele Schanksituationen. Die ausgefeilte Luftführung – ob vorne, hinten oder seitlich, ob Umluft oder Abluft - verhindert Restfeuchte im Unterschrank.

Funktionell und praktisch zugleich: so leicht kann Reinigung und Pflege sein.

Die Abscheideeinheit der berbel Downline ist einfach auswischbar. Sämtliche entnehmbaren Teile des Kochfeldabzuges – wie der Powermover, das Einströmgitter und die zweiteilige Abscheideeinheit – können auch in der Spülmaschine gereinigt werden. Lediglich der Aktivkohlefilter muss hin und wieder erneuert werden.



Verschiebbarer Powermover für die optimale Dunsterfassung



Das Auge kocht mit

Über WESCO

Als Pionier und führendes Schweizer Unternehmen in der Lüftungstechnik mit Sitz in Wettingen widmet WESCO seit jeher die gesamte Erfahrung, Forschung und Entwicklung dem grundlegenden Bedürfnis nach optimaler Luft. Denn das moderne Leben bringt es mit sich, dass wir den grössten Teil des Tages in geschlossenen Räumen verbringen. Je besser die Luftqualität in diesen Räumen, desto besser das Wohlbefinden, die Leistungsfähigkeit und unsere Lebensqualität.